

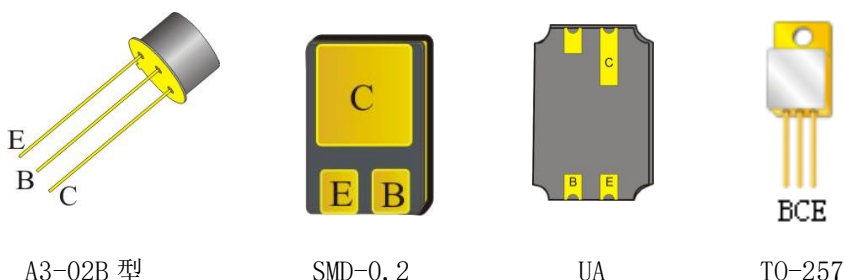
3CG182 型硅 PNP 高频高反压小功率晶体管

1、特性

芯片采用硅外延平面结构，器件采用 A3-02B 型金属封装和 SMD-0.2、UA 型金属陶瓷封装。

器件具有特征频率高、体积小、重量轻，可靠性高的特点。

器件的静电放电敏感度为 4000V，A3-02B 典型重量 1.13g，SMD-0.2 典型重量 0.45g，UA 典型重量 0.12g，TO-257 典型重量 4.3g。



注：SMD-0.2 封装产品型号后缀加“U”标识，UA 封装产品型号后缀加“UA”标识。

2、质量等级及执行标准

G、G+：Q/RBJ1107（A3-02B），Q/RBJ1001QZ（A3-02B），QJZ840611。

3、最大额定值

器件额定值见表 1，除另有规定外， $T_A=25^{\circ}\text{C}$ 。

表 1 最大额定值

型 号	$P_{\text{tot1}}^{\text{a}}$ mW	$P_{\text{tot2}}^{\text{b}}$ mW	I_{CM} mA	V_{CBO} V	V_{CEO} V	V_{EBO} V	$T_{\text{stg}}, T_{\text{j}}$ °C
3CG182A	700	2000	300	-120	-100	-4	-55~175
3CG182B				-160	-140		
3CG182C				-200	-180		
3CG182D				-240	-220		
a P_{tot1} 为 $T_{\text{A}}=25^{\circ}\text{C}$，不加散热片时的最大额定功率；$T_{\text{A}}>25^{\circ}\text{C}$时,按 4.67mW/°C线性地降额。 b P_{tot2} 为 $T_{\text{C}}=25^{\circ}\text{C}$时的最大额定功率；$T_{\text{C}}>25^{\circ}\text{C}$时,按 13.3mW/°C线性地降额。							

4、主要电特性

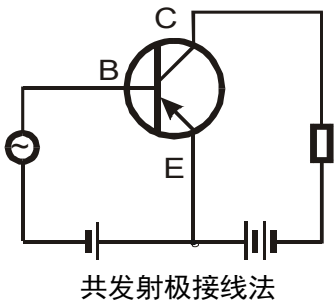
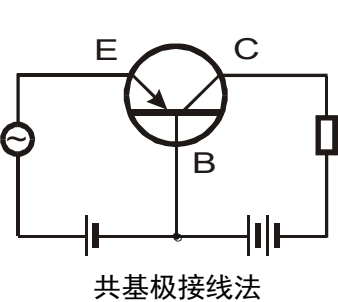
主要电特性（除另有规定外， $T_A=25^{\circ}\text{C}$ ）见表 2。

表 2 主要电特性

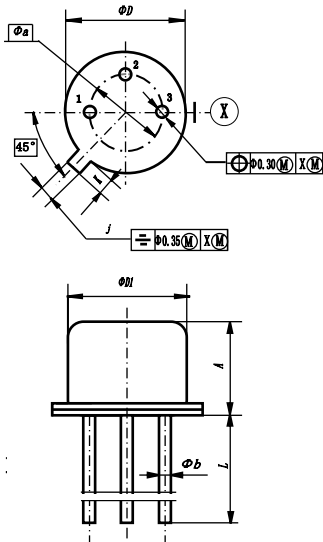
参 数		数 值			单 位
符 号	测试条件	最小值	典型值	最大值	
$V_{(BR)CBO}$	$I_C=0.1mA$	-120	—	—	V
$V_{(BR)CEO}$	$I_C=0.1mA$	-100	—	—	V
$V_{(BR)EBO}$	$I_E=0.1mA$	-4	—	—	V
I_{CBO}	$V_{CB}=-30V$	—	0.02	0.5	μA
I_{CEO}	$V_{CE}=-30V$	—	0.02	1.0	μA
I_{EBO}	$V_{EB}=-2V$	—	0.02	0.5	μA
h_{FE}	$V_{CE}=-10V, I_C=20mA$	25	—	250	—
$V_{BE(sat)}$	$I_C=200mA, I_B=20mA$	—	-0.8	-1.2	V
$V_{CE(sat)}$	$I_C=200mA, I_B=20mA$	—	-0.2	-0.8	V
f_T	$V_{CE}=-10V, I_C=20mA, f=30MHz$	50	100	—	MHz

5、典型电路应用图

器件在电子线路中主要有两种接线法，如图所示：



6、外形尺寸



单位为毫米

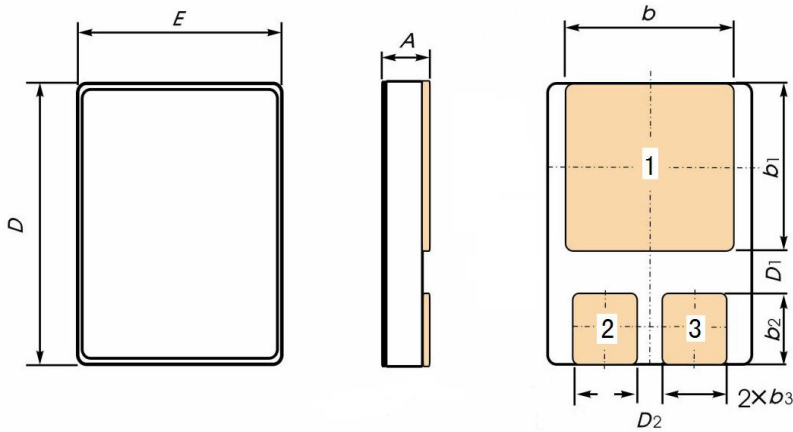
尺寸符号	数 值		
	最 小	典型值	最 大
A	6.10	—	6.80
Φa	—	5.08	—
Φb	0.407	—	0.508
ΦD	8.64	—	9.39
ΦD_1	8.01	—	8.50
j	0.712	0.787	0.863
K	0.40	—	1.14
L	12.5	—	25.0

引出端极性：1—发射极，2—基极，3—集电极

A3-02B 外形尺寸

硅 PNP 晶体管系列产品

单位为毫米

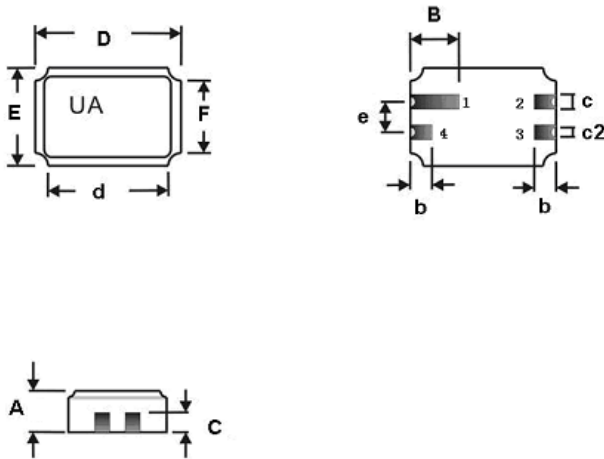


尺寸符号	数值	
	最 小 值	最 大 值
<i>A</i>	2.41	3.34
<i>b</i>	4.85	5.45
<i>b</i> ₁	4.40	5.15
<i>b</i> ₂	1.75	2.15
<i>b</i> ₃	1.85	2.25
<i>D</i>	7.77	8.13
<i>D</i> ₁	0.50	—
<i>D</i> ₂	0.60	—
<i>E</i>	5.23	5.64

引出端极性：1—集电极，2—发射极，3—基极

SMD-0.2 外形尺寸

单位为毫米

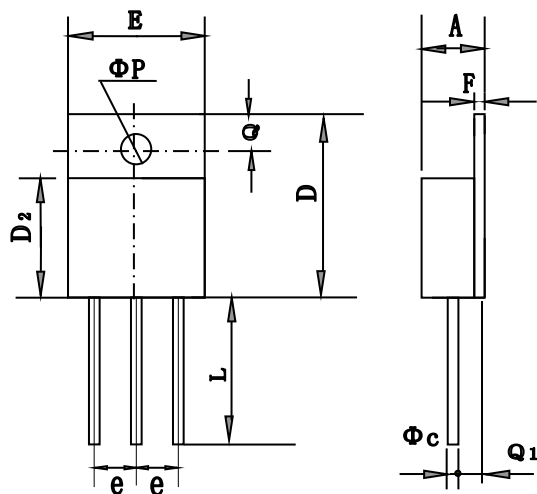


尺寸符号	数值	
	最小值	最大值
<i>D</i>	5.42	5.75
<i>d</i>	—	5.75
<i>E</i>	3.65	3.96
<i>F</i>	—	3.96
<i>A</i>	1.50	1.95
<i>C</i>	0.70	1.07
<i>b</i>	0.78	1.25
<i>B</i>	1.78	2.28
<i>e</i>	1.14	1.39
<i>c</i>	0.52	0.75
<i>c</i> ₂	0.15	0.56

引出端极性：1—集电极，2—发射极，3—基极

UA 外形尺寸

单位为毫米



尺寸符号	数值		
	最小值	典型值	最大值
<i>A</i>	4.50	—	5.08
<i>Φ</i> _{<i>c</i>}	0.78	—	1.05
<i>D</i>	16.3	—	16.7
<i>D</i> ₂	10.4	—	10.9
<i>E</i>	10.4	—	10.9
<i>e</i>	—	2.54	—
<i>F</i>	0.70	—	1.14
<i>L</i>	10.2	—	15.7
<i>Q</i>	2.7	—	3.2
<i>Q</i> ₁	2.0	—	2.6
<i>Φ</i> <i>P</i>	3.35	—	3.75

T0-257 外形尺寸

7、使用和维护

7.1 器件的安装

安装质量的好坏对器件的可靠性影响很大，在安装、测试等过程中轻拿轻放，避免碰撞、重物碾压，从而影响其密封性。

安装焊接时，器件允许耐焊接热的条件是温度 260°C 下不超过 10 秒；浸锡温度不超过 260°C ，时间不超过 10 秒。

7.2 器件的使用

测试或筛选时应严格按照规定条件、方法进行，应使用合格的设备、仪器仪表，并对其进行校验；操作人员必须持证上岗，必要时要进行专门培训。

严禁超规范使用，注意防潮、防尘，严禁裸手直接接触器件。

测试设备、仪器仪表可靠接地。

测试过程中应采取静电防护措施。

如发生不可预期情况或误操作造成器件损坏等情况，请与供应商联系。