

## FH3350 型硅 PNP 高频小功率晶体管对管

### 1、特性

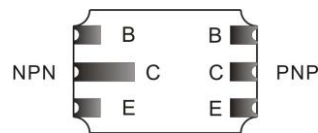
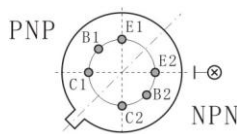
芯片采用硅外延平面结构，器件采用 A6-02A 型金属封装和 LCC-6 型金属陶瓷封装。

器件具有特征频率高、开关时间小、体积小、重量轻，可靠性高的特点。

器件的静电放电敏感度为 3A 级 4000V，TO-78 封装典型重量 0.90g，LCC-6 封装典型重量 0.156g。



TO-78 型



LCC-6 型

注：LCC-6 封装产品型号后缀加“U”标识。

### 2、质量等级及执行标准

G、G+：Q/RBJ9204，QZJ840611。

### 3、最大额定值

器件额定值见表 1，除另有规定外， $T_A=25^{\circ}\text{C}$ 。

表 1 最大额定值

型 号	$P_{\text{tot1}}/P_{\text{tot2}}$ mW	$I_{\text{CM}}$ mA	$V_{\text{CBO}}$ V	$V_{\text{CEO}}$ V	$V_{\text{EBO}}$ V	$T_{\text{stg}}, T_j$ $^{\circ}\text{C}$
FH3350	300×2	100	-60	-45	-6	-55~150

<sup>a</sup>  $P_{\text{tot}}$  是指  $T_A=25^{\circ}\text{C}$  时的最大额定功率； $T_A>25^{\circ}\text{C}$  时，单管按  $2.4\text{mW}/^{\circ}\text{C}$  线性地降额。双管按  $4.8\text{mW}/^{\circ}\text{C}$  线性地降额。

### 4、主要电特性

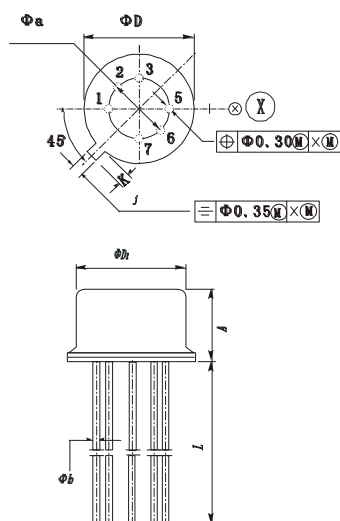
主要电特性（除另有规定外， $T_A=25^{\circ}\text{C}$ ）见表 2。

表 2 主要电特性

参 数		数 值			单 位
符 号	测试条件	最小值	典型值	最大值	
$V_{(\text{BR})\text{CBO}}$	$I_{\text{C}}=0.1\text{mA}$	-60	—	—	V
$V_{(\text{BR})\text{CEO}}$	$I_{\text{C}}=0.1\text{mA}$	-45	—	—	V
$V_{(\text{BR})\text{EBO}}$	$I_{\text{E}}=0.1\text{mA}$	-6	—	—	V
$I_{\text{CBO}}$	$V_{\text{CB}}=-30\text{V}$	—	5	10	nA
$I_{\text{CEO}}$	$V_{\text{CE}}=-30\text{V}$	—	20	100	nA
$I_{\text{EBO}}$	$V_{\text{EB}}=-3\text{V}$	—	20	100	nA
$h_{\text{FE}}$	$V_{\text{CE}}=-5\text{V}, I_{\text{C}}=1\text{mA}$	20	—	150	—
两管 $ \Delta h_{\text{FE}}/h_{\text{FE}}(\text{较大}) $ <sup>a</sup>	$V_{\text{CE}}=-5\text{V}, I_{\text{C}}=1\text{mA}$	—	—	10%	—
$V_{\text{BE}}(\text{sat})$	$I_{\text{C}}=10\text{mA}, I_{\text{B}}=1\text{mA}$	—	-0.7	-0.9	V
$V_{\text{CE}}(\text{sat})$	$I_{\text{C}}=10\text{mA}, I_{\text{B}}=1\text{mA}$	—	-0.1	-0.3	V
$f_{\text{T}}$	$V_{\text{CE}}=10\text{V}, I_{\text{C}}=5\text{mA}, f=30\text{MHz}$	60	150	—	MHz
$C_{\text{ob}}$	$V_{\text{CB}}=-10\text{V}, I_{\text{E}}=0, f=1\text{MHz}$	—	3.5	6	pF

<sup>a</sup> 除  $|\Delta h_{\text{FE}}/h_{\text{FE}}(\text{较大})|$  外，本表中参数为每个单管的电特性。

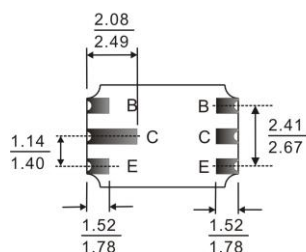
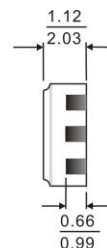
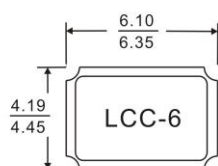
## 5、外形尺寸



单位为毫米

尺寸符号	最小值	最大值
$A$	4.20	4.70
$\Phi a$	—	—
$\Phi b$	0.407	0.508
$\Phi D$	9.45	9.80
$\Phi D_1$	8.01	8.50
$j$	0.712	0.863
$K$	0.740	1.14
$L$	12.5	25.0

TO-78 外形尺寸



单位为毫米

LCC-6 外形尺寸

## 6、使用和维护

### 6.1 器件的安装

安装质量的好坏对器件的可靠性影响很大，在安装、测试等过程中轻拿轻放，避免碰撞、重物碾压，从而影响其密封性。

安装焊接时，器件允许耐焊接热的条件是温度 260℃ 下不超过 10 秒；浸锡温度不超过 260℃，时间不超过 10 秒。

### 6.2 器件的使用

测试或筛选时应严格按照规定条件、方法进行，应使用合格的设备、仪器仪表，并对其进行校验；操作人员必须持证上岗，必要时要进行专门培训。

严禁超规范使用，注意防潮、防尘，严禁裸手直接接触器件。

测试设备、仪器仪表可靠接地。

测试过程中应采取静电防护措施。